Valmet

FR

941

Une géante
puissante et productive

Highlights

La Valmet 941 est la géante de notre gamme d'abatteuses. Elle a été conçue pour les travaux lourds dans les forêts denses. Ses avantages se remarquent à la fois au niveau de l'ensemble et dans toute une série de détails. Voici quelques-unes des plus importantes :

Grue et tête fortement dimensionnées pour les conditions de travail lourdes et contraignantes.

Une consommation de carburant modérée due à une gestion optimale du moteur et à des pertes énergétiques très faibles.

Une haute fiabilité grâce à une construction robuste en tous points : châssis, hydraulique, mécanique, etc.

Un espace conducteur très rationnel avec la cabine la plus spacieuse du marché et une vision parfaite à toutes les étapes.

Une stabilité et une prise au sol exceptionnelles grâce à la stabilisation de la cabine et de la grue d'une part, et à l'accouplement de celles-ci avec l'essieu oscillant d'autre part.

Valmet 941 – une géante rentable pour les missions les plus ardues.

Une géante superpuissante, hautement productive, pour les opérations d'abattage final lourdes. Elle est dotée d'une souplesse, d'une ergonomie et d'une intelligence exceptionnelles qui assurent une rentabilité optimale dans chaque opération. Voilà en résumé la Valmet 941, la plus grande et la plus puissante des machines sur roues de la famille d'abatteuses Valmet.

C'est à son puissant moteur Diesel turbo que la 941 doit sa force musculaire. Des performances élevées sont au rendez-vous sur toute la ligne grâce à un couple toujours maximal dès les bas régimes. Grâce à l'injection efficace, le moteur réagit instantanément à l'augmentation de la charge. Et pourtant, toute cette puissance moteur va de pair avec une consommation incroyablement basse.

Puissance et souplesse valent aussi pour la grue de la 941, qui, malgré son envergure importante, est d'une docilité extraordinaire.

Il en va de même pour la tête, à la fois extrêmement puissante et remarquablement facile à manœuvrer. La robustesse en tous points de la Valmet 941 est un gage de fiabilité et de facilité d'entretien.

Autre motif de réjouissance : l'environnement de travail très rationnel de la 941. La cabine pivotante est la plus spacieuse du marché. Le confort et la vision sont évidemment aussi impressionnants et font que vous pouvez travailler de longues heures et de longues journées sans fatigue ni perte de productivité.

La rentabilité toujours élevée de la 941 est orchestrée par le système performant de gestion et d'information Maxi. La valeur du bois, la gestion du moteur et le suivi sont optimisés de manière précise et efficace. Avec une Valmet, vous tirez le maximum d'une forêt dense, que vous soyez conducteur ou propriétaire.

La convivialité

Une ergonomie exceptionnelle, une haute productivité et une grande fiabilité rendent le travail simple et agréable.

Système d'information

Un puissant système de gestion et d'information qui optimise tant la conduite de la machine que les suivis de fonctionnement et de production.

Ergonomie

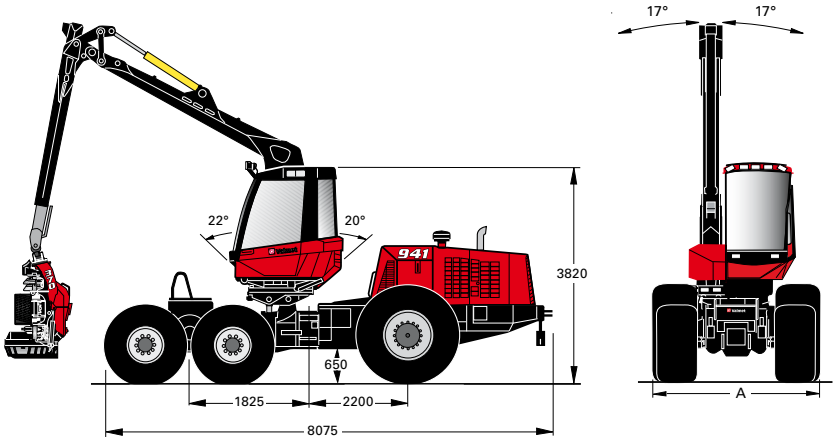
La grue étant placée devant la cabine, la vision s'en trouve optimisée et les risques pour la nuque et le dos minimisés.

Une productivité et une rentabilité élevées grâce à une combinaison optimale de force et de souplesse.

Très facile à entretenir grâce aux points de contrôle aisément accessibles regroupés à des endroits stratégiques.

La cabine la plus spacieuse du marché, pour une vision parfaite et un maximum de confort et d'ergonomie. (Le conducteur de la photo fait 190 cm)

Caractéristiques techniques



Équipements de roue et largeur de machine (A) pour différents pneus

	Pneus	Largeur (mm)
6 roues motrices (avant)	650/65 x 26,5	2 980
	750/55 x 26,5	3 180
6 roues motrices (arrière)	700/70 x 34	2 990

REMARQUE ! Les indications de mesure sont nominales et peuvent varier suivant les tolérances de fabrication.

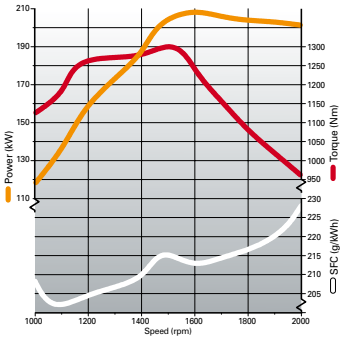
Poids

Poids à vide[1]:	à partir de 23 500 kg
Poids par essieu avant :	13 000 kp (128 kN) [1]
Poids par essieu arrière :	10 500 kp (108 kN) [1]

[1] Poids par essieu valable pour 941 avec grue CRH24 et tête 370 pour portée minimale

Moteur

	Sisu Diesel 84 CTA. 6 cyl., turbo avec common rail. Tier 3.
Cylindrée :	8,4 l
Puissance :	201 kW DIN (270 ch) à 2 000 tr/min
Couple moteur :	1 300 Nm à 1 500 tr/min
Réservoir de carburant :	env. 550 l



Transmission

	Hydrostatique et mécanique, commandé par MaxiHarvester. Boîte de distribution à 2 positions Traction avant débrayable.
Blocages des différentiels :	Commande mécanique et électro-hydraulique
Vitesse de conduite :	0 -25 km/h
Puissance de traction :	19 400 kp (190 kN)

Système hydraulique

	Système à circuit unique et pression constante avec détection de charge élevée/basse et pompe à piston
Débit :	0-346 l/min à 1 650 tr/min
Pression du système :	280 bars
Pression de travail, grue :	CRH24 : 260 bars
Réservoir d'huile hydraul. :	env. 235 l
Divers :	Filtre de pression pour le circuit hydrostatique. Filtres de retour d'huile pour l'hydrostatique et l'hydraulique de travail. Alarme de niveau d'huile hydraulique. Booster hydraulique qui compense la pompe de régulation.

Châssis/essieux

Essieu avant :	Boggie. Différentiel avec blocage mécanique du différentiel.
Essieu arrière :	Essieu oscillant avec réducteur au moyeu. Différentiel avec blocage mécanique du différentiel. Verrouillage hydraulique de l'essieu oscillant avec stabilisation.

Système de freinage

Freins multidisques entièrement hydrauliques et à 2 circuits. Vanne hydraulique de charge d'accumulateur.

Frein de conduite/ Frein de travail :	Freins multidisques dans un bain d'huile. Engagement automatique lors du travail.
Frein de stationnement :	Frein à ressort avec commande électro-hydraulique. Frein de secours
Performances des freins :	Conforme à ISO 11169:1993 et VVFS 1993:17

Grue

Modèle :	CRH 24, 10 m	CRH 24, 8 m
Portée :	10 m	8,1 m
Moment de levage, brut :	273 kNm	273 kNm
Couple moteur, brut :	51 kNm	51 kNm
Force de tr. télesc., brute :	41 kN	41 kN
Tête d'abattage :	370.2	370E

Commande

Commande à articulation centrale avec amortissement électrique en fin de course.

Commande avec levier :	Commande proportionnelle avec détection de charge (LS), depuis la commande la grue ou le balancier
Mouvem. de commande :	+/- 40°
Ex. d'autres équipements :	Volant assisté proportionnel à détection de charge.

Système électrique

Tension :	24 V
Capacité de la batterie :	2 x 170 Ah
Alternateur :	2 x 100 A
Démarreur :	4 kW

Éclairage

Éclairage de service :	Plus de 30 lux dans la zone de travail. Halogène.
Éclairage de recul :	2 phares de recul à halogène. Allumage automatique en mode de recul.
Ex. d'autres équipements :	Lampes au xénon sur la cabine et la grue. Éclairage de travail monté sur le toit, halogène ou xénon.

Ergonomie

Stabilisation pour le confort du conducteur. Cabine accouplée à l'essieu oscillant. Grue et cabine sur une plateforme horizontale et pivotante. Stabilisation hydraulique en déplacement. Amortissement de la grue.

Mise à l'horizontale :	En longueur : 20°/22° et en diagonale : 17°
Rotation :	315°
Ex. d'autres équipements :	Autolev : Mise à niveau entièrement automatique de la cabine et de la grue. Amortissement de la rotation.

Cabine

Testée pour la sécurité. Stabilisée. Isolation thermique et sonore.

Sécurité.	Conforme à ROPS ISO 8082, FOPS ISO 8083 et OPS ISO 8084
Siège :	KAB 569. Suspension pneumatique. Chauffage électrique. Appui lombaire réglable. Ceinture de sécurité.
Accoudoirs/support des commandes :	Réglables individuellement
Vitres :	Vitres de protection 15 mm à l'avant.
Chauffage/ventilation :	Climatisation (chauffage et refroidissement) entièrement automatique. Air primaire purifié par filtre anti-allergène
Niveau sonore :	Selon norme ISO
Vibrations :	Selon norme ISO
Divers :	Inclinaison manuelle. Verrouillage de sécurité multiposition. Kit électrique pour radio VHF et téléphone (12 V). Essuie-glace et lave-glace pour le pare-brise et la fenêtre du toit.
Ex. d'autres équipements :	Pare-soleils. Siège pivotant. Plate-forme à commande électrique sous la cabine. Radio avec lecteur MP3. Siège ventilé KAB ou siège ventilé BeGe avec appuie-tête. Microfiltre.

Tête d'abattage

	Valmet 370,2	Valmet 370E
Poids :	à partir de 1 470 kg	à partir de 1 600 kg
Diam. d'abattage/de coupe :	700 mm	700 mm
Vitesse d'entraînement :	0-5 m/s.	0-5 m/s.
Puissance d'avance, brute :	28,3 -30,8 kN	21 -30,7 kN
Ouverture maxi. des couteaux supérieurs :	640 mm	640 mm
Ouverture max. des rouleaux :	600 mm	600 mm
Rotator :	Couronne d'orientation à moteur hydraul.	
Système d'information et de commande :	MaxiHarvester	

Système d'information et de commande

MaxiHarvester: Système intégré de commande de la machine et de la tête. Possibilités de réglages spécifiques à l'opérateur des fonctions de la tête, de la grue et de la machine. Affichage d'informations concernant le façonnage et le fonctionnement. Enregistrement de la production. Outils admin.

PC

Processeur, cadence :	1 GHz
Mémoire interne :	256 Mo RAM
Disque dur, capacité :	20 Go
Écran couleur :	12", verre antireflets
Lecteur DVD :	Standard
Ports USB :	4, dont un latéral aisément accessible
Ports série :	4
Système d'exploitation :	Windows XP Pro
Clavier avec souris :	Inclus
Ex. d'autres équipements :	Imprimante A4. Antenne GPS. Lecteur de disquette. Suivi de prod. GPS MaxiGis.

Équipement d'extinction d'incendie

Équipement d'arrosage :	Semi-automatique. Équipem. d'extinction d'incendie Safeguard. Conforme à RUS 127.
Extincteur portatif :	2 x 6 kg ABE-3. Extincteur à poudre

Documentation

Manuels d'instructions de démarrage et de conduite sur papier.

Manuel d'instructions et manuel de pièces de rechange sur CD.

Ex. d'autres équipements

Manuel d'instructions sur papier (mais aussi au format électronique dans le Maxi)

Manuel de pièces de rechange sur papier mais aussi au format électronique dans le Maxi)

Chauffage Diesel 9,1 kW avec temporisateur

Équipement de traitement des souches

Huile hydraulique biodégradable

Plate-forme du toit

Marchepied hydraulique

Boîte à outils avec outils

Remarques

Tous les équipements disponibles sont décrits, sans précision sur lesquels sont standard ou optionnels. Les poids sont fondés sur les équipements indiqués dans les caractéristiques de base. Nous nous réservons le droit de modifier sans préavis les caractéristiques ou les constructions de nos produits.

Pourquoi une abatteuse Valmet ?

Productivité élevée, coûts d'exploitation bas, technologie innovante, un espace conducteur rationnel : ce ne sont que quelques-uns des avantages qui classent les Valmet parmi les meilleures machines au monde. Derrière se trouve une stratégie délibérée de développer sans cesse les avantages à posséder une abatteuse Valmet. Cette stratégie s'articule autour des domaines principaux suivants :

Ergonomie

Votre machine forestière est un environnement de travail mobile où la possibilité pour le conducteur de travailler au maximum de ses capacités sans se fatiguer est un facteur de réussite décisif. C'est un point de départ important qui nous a aidé à développer des atouts ergonomiques propres aux abatteuses Valmet. Un bon exemple en est la cabine stabilisée et la disposition de la grue près de la cabine afin que la tête d'abattage soit toujours au milieu du champ de vision.

Rentabilité

La recherche d'une rentabilité optimale est un des moteurs essentiels du développement permanent des abatteuses Valmet. Toute mesure, aussi petite soit-elle, qui peut améliorer la productivité et la fiabilité, réduire les coûts et faire gagner du temps, est intéressante. Des exemples concrets et mesurables chez les abatteuses Valmet d'aujourd'hui sont : leurs moteurs peu gourmands, leurs systèmes hydrauliques très performants, leurs têtes rapides et leur haute productivité inégalée par unité de temps.

Productivité

On abat plus de travail en moins de temps : c'est ce que nous disent invariablement tous ceux qui ont quitté d'autres marques pour Valmet. Les raisons sont nombreuses et se retrouvent à la fois au niveau de l'ensemble et dans les détails. Les plus importantes sont l'environnement conducteur rationnel, la souplesse la machine, les têtes efficaces, un puissant système de gestion et d'information et une zone de travail étendue.

Services après-vente

Un service après-vente rapide et compétent a une grande influence sur les performances et la rentabilité des machines forestières. Notre réseau de service après-vente est un filet de sécurité pour les propriétaires de machines Valmet. Des techniciens qualifiés sont une garantie supplémentaire car ceux-ci connaissent les machines Valmet sur le bout des doigts. Autre avantage : ProSelect, notre concept pour les accessoires et les consommables. La gamme est basée sur une sélection d'articles de haute qualité adaptés aux machines Valmet et aux machines forestières d'autres marques.

Environnement

La forêt constitue un élément vital et sensible de l'écosystème. C'est pourquoi, chaque nouveau produit Valmet et ses composants font l'objet d'une étude d'impact écologique immédiat et à long terme. La purification très efficace des gaz d'échappement et la pression au sol faible et uniforme exercée par les abatteuses Valmet, par exemple, ont permis des gains concrets pour l'environnement. Le souci de l'environnement imprègne également notre large gamme d'accessoires et de consommables. Citons par exemple les huiles spéciales écologiques biodégradables.

Valmet dans le monde

On retrouve les abatteuses Valmet aux quatre coins de la planète. Elles ont donc été adaptées pour pouvoir assurer une rentabilité optimale quelles que soient les conditions de travail. La même philosophie anime le réseau mondial de distribution et de service après-vente qui, jour après jour, vient en aide aux milliers de propriétaires de machines Valmet.

Valmet
Komatsu Forest
www.komatsuforest.com

KOMATSU

Art nr v941_b_fr07. TR Reklambyrå. Ågrenshuset. Mars 2007